

**Garant**
**Broca corta HSS-E FS, Sin revestimiento, Ø DC h8: 1,6mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	113020 1,6
GTIN	4045197001924
Clase de artículo	11B

**Descripción**
**Ejecución:**

Especialmente **robusto y estable** gracias al **espesor de núcleo reforzado**. Perfiles rectificadas, con alta precisión de concentricidad.

Ranuras brillantes, biseles nitrurados.

Con afilado forma C hasta 3,9 mm, forma S (especial) a partir de 4 mm.

**Ventaja:**

**Ideales para trabajos de taladrado con poca profundidad (aprox. 2– 4 × D)** en máquinas CN y máquinas automáticas.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descripción técnica**

Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	10 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D <sub>c</sub>	1,6 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D <sub>s</sub>	1,6 mm
Longitud total L	34 mm
Norma	DIN 1897
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	7,6 mm

Ángulo de punta	135 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	FS
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	40 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		