

Garant
Broca para taladros profundos HSS-E, Sin revestimiento, Ø DC h8: 3,7mm

Datos de pedido

Número de pedido	116061 3,7
GTIN	4045197026750
Clase de artículo	11B

Descripción
Ejecución:

Núcleo considerablemente **reforzado** sin aumento de núcleo.

Rectificado entre puntas preciso.

Con **ranuras de configuración especial**. Ventajoso con perforaciones profundas de hasta $10 \times D$ y materiales con formación de viruta crítica.

Recomendación:
Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Broca de puntear CN adecuada, n.º 112120, 112140 y 112170 con **ángulo de punta de 142°** para una máxima seguridad en el proceso.

Descripción técnica

Avance f en acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L_c	73 mm
Número de filos Z	2
Ø nominal D_c	3,7 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø de mango D_s	3,7 mm
Longitud total L	112 mm
Norma	DIN 340
Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	67,5 mm

Ángulo de punta	130 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS E
Tipo	FS
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	70 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	45 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	28 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	21 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	P
GG(G)	adecuado	25 m/min	K
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		