

## Garant

### Broca de MDI GARANT Master Steel SPEED de Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm



## Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 123026 5,6    |
| GTIN              | 4045197846273 |
| Clase de artículo | 11E           |

## Descripción

### Ejecución:

Desarrollado para el uso con **velocidades de corte muy elevadas**. Extraordinariamente adecuado para máquinas con **consumo de potencia reducido** y números de revoluciones elevados.

- **Reducción notable de las fuerzas de corte gracias a una geometría especial del filo.**
- **Recubrimiento para una resistencia inmejorable al desgaste también en el caso de temperaturas de proceso elevadas.**
- **Ranuras receptoras de virutas pulidas para una buena evacuación de viruta.**

Un **labio transversal delgado** y la **disposición especial de las 4 fajas guía** proporcionan una **exactitud de alineación y posicionamiento elevada**. Microgeometría optimizada para una durabilidad y un rendimiento mayores.

### Nota:

Longitud de la ranura de viruta  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descripción técnica

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø de mango $D_s$                           | 6 mm             |
| Longitud total L                           | 95 mm            |
| Número de filos Z                          | 2                |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$      | 57 mm            |
| Norma                                      | Norma de fábrica |
| Avance f en acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,125 mm/rev,    |
| Tolerancia Ø nominal                       | h7               |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 48,6 mm            |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 5,6 mm             |
| Serie  | Master Steel       |
| Recubrimiento  | TiAlN              |
| Material de corte  | MDI                |
| Ejecución  | 8×D                |
| Ángulo de punta  | 135 grados         |
| Mango  | DIN 6535 HB con h6 |
| Refrigeración interior                                       | sí, con 25 bar     |
| Estrategia de arranque de virutas                            | HPC                |
| Semiestándar   | sí                 |
| anillo de color  | verde              |
| Tipo de producto   | Broca espiral      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 195 m/min      | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 150 m/min      | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   | 135 m/min      | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 125 m/min      | P          |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   | 80 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adecuado con restricciones | 65 m/min       | M          |
| GG                             | adecuado                   | 120 m/min      | K          |
| G GG                           | adecuado                   | 115 m/min      | K          |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |
| húmedo máximo                  | adecuado                   |                |            |
| húmedo mínimo                  | adecuado                   |                |            |

