

**Garant****Fresa de punta esférica MDI, DLC, Ø f8 DC: 6mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 207032 6      |
| GTIN              | 4045197849649 |
| Clase de artículo | 11X           |

**Descripción****Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Tolerancias: contorno de radio = **± 0,01 mm**.

**Nota:**

**Producto sucesor para n.º 207030.**

**Descripción técnica**

|   |           |
|---|-----------|
| Ø de corte D <sub>c</sub>   | 6 mm      |
| Avance f <sub>z</sub> para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas | 0,06 mm   |
| Número de dientes Z   | 2         |
| Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello  | 21 mm     |
| Ø de mango D <sub>s</sub>   | 6 mm      |
| Longitud total L  | 54 mm     |
| Longitud de filo L <sub>c</sub>   | 10 mm     |
| Ø de cuello D <sub>1</sub>  | 5,5 mm    |
| Ángulo de hélice  | 45 grados |
| Radio R   | 3 mm      |
| Recubrimiento   | DLC       |
| Material de corte   | MDI       |

|  |                                   |
|--|-----------------------------------|
| Norma  | Norma de fábrica                  |
| Tipo   | W                                 |
| Tolerancia Ø nominal                               | f8                                |
| Dirección de aproximación                          | horizontal, inclinado y vertical  |
| Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado | 0,03×D en fresado copiado         |
| Mango  | DIN 6535 HA con h6                |
| Calidad de equilibrado con mango                   | G 2,5 con HA                      |
| Refrigeración interior                             | no                                |
| anillo de color                                    | amarillo                          |
| Tipo de producto                                   | Fresa de esférica y fresa de bola |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$     | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio                              | adecuado                   | 600 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado                   | 550 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado                   | 500 m/min | N          |
| PMMA Fibra acrílica                   | adecuado                   | 220 m/min | N          |
| PE-HD                                 | adecuado                   | 180 m/min | N          |
| PA 66                                 | adecuado                   | 220 m/min | N          |
| PEEK                                  | adecuado                   | 170 m/min | N          |
| PF 31                                 | adecuado                   | 150 m/min | N          |
| PVDF GF20                             | adecuado                   | 200 m/min | N          |
| POM GF25                              | adecuado                   | 180 m/min | N          |
| PA 66 GF30                            | adecuado                   | 170 m/min | N          |
| PEEK GF30                             | adecuado                   | 140 m/min | N          |
| PTFE CF25                             | adecuado                   | 180 m/min | N          |
| Panal de abeja<br>Sándwich            | adecuado con restricciones | 320 m/min | N          |

|               |                            |           |   |
|---------------|----------------------------|-----------|---|
| Cu            | adecuado                   | 180 m/min | N |
| CuZn          | adecuado                   | 220 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado                   |           |   |
| húmedo mínimo | adecuado                   |           |   |
| seco          | adecuado con restricciones |           |   |
| Aire          | adecuado                   |           |   |

**Servicios**

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB