

Garant
Fresa de punta esférica MDI, DLC, Ø f8 DC: 20mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 207032 20 |
| GTIN | 4045197849700 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.
Tolerancias: contorno de radio = **± 0,01 mm.**

Nota:

Producto sucesor para n.º 207030.

Descripción técnica

| | |
|---|-----------|
| Longitud total L | 93 mm |
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 50 mm |
| Número de dientes Z | 2 |
| Ø de corte D _c | 20 mm |
| Ø de cuello D ₁ | 19 mm |
| Avance f _z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas | 0,2 mm |
| Ø de mango D _s | 20 mm |
| Longitud de filo L _c | 25 mm |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Radio R | 10 mm |
| Recubrimiento | DLC |
| Material de corte | MDI |

| | |
|--|-----------------------------------|
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Tolerancia Ø nominal | f8 |
| Dirección de aproximación | horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,03×D en fresado copiador |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa de esférica y fresa de bola |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 600 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 550 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 500 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 220 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 180 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 220 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 170 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 150 m/min | N |
| PVDF GF20 | adecuado | 200 m/min | N |
| POM GF25 | adecuado | 180 m/min | N |
| PA 66 GF30 | adecuado | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | adecuado | 140 m/min | N |
| PTFE CF25 | adecuado | 180 m/min | N |
| Panal de abeja Sándwich | adecuado con restricciones | 320 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------------------|-----------|---|
| Cu | adecuado | 180 m/min | N |
| CuZn | adecuado | 220 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado | | |

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB