

Garant**Fresa de punta esférica MDI, DLC, Ø f8 DC: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	207072 10
GTIN	4045197849762
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp²** de última generación.
Tolerancias: contorno de radio = **± 0,01 mm**.

Nota:

Producto sucesor para n.º 207070.

Descripción técnica

Número de dientes Z	2
Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas	0,08 mm
Longitud de filo L_c	25 mm
Longitud total L	100 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	60 mm
Ø de corte D_c	10 mm
Ø de cuello D_1	9,4 mm
Ø de mango D_s	10 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Radio R	5 mm
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI

Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Tolerancia Ø nominal	f8
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,03×D en fresado copiado
Mango	DIN 6535 HA con h6
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa de esférica y fresa de bola

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	450 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N
PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	120 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N

Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado		

Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB