

**Garant****Fresas de MDI MTC, DLC, Ø h6 DC: 5mm****Datos de pedido**

Número de pedido	202274 5
GTIN	4045197849878
Clase de artículo	11X

**Descripción****Ejecución:**

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

**Aplicación:**

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es el n.º 202017.**

**Descripción técnica**

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	30 mm
Ø de cuello D <sub>1</sub>	4,7 mm
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA
Ø de corte D <sub>c</sub>	5 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,02 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f <sub>z</sub> para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,015 mm
Número de dientes Z	3

Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,1 mm
Longitud total L	80 mm
Mango	DIN 6535 HA con h6
Forma del mango	HA
Tolerancia Ø nominal	h6
Longitud de filo L <sub>c</sub>	8 mm
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	0,3×D en contornear
Anchura de ataque a <sub>e</sub> en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1×D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio	adecuado	440 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	360 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	180 m/min	N

PE-HD	adecuado	150 m/min	N
PA 66	adecuado	180 m/min	N
PEEK	adecuado	140 m/min	N
PF 31	adecuado	120 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	170 m/min	N
POM GF25	adecuado	150 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	140 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	120 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	150 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	280 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado	190 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

## Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB