



Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 1,25



Datos de pedido

Número de pedido	114030 1,25
GTIN	4045197850225
Clase de artículo	12B

Descripción

Ejecución:

HOLEX CleverDrill: Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Producto sucesor para n.º 114050 y n.º 114160.

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8

Ángulo de punta: 130 grados

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 14,2 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c : 16 mm

Longitud total L: 38 mm

Ø de mango D_s : 1,25 mm

Avance f en acero < 750 N/mm²: 0,03 mm/rev,

Descripción técnica

Número de filos Z	2
Ø de mango D_s	1,25 mm

Hoja de datos

Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,03 mm/rev,
Profundidad de perforación máxima recomendada L ₂	14,2 mm
Longitud total L	38 mm
Longitud de la ranura de viruta L _c	16 mm
Ø nominal D _c	1,25 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Norma	DIN 338
Ángulo de punta	130 grados
Serie	HOLEX CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Mango	Mango cilíndrico
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuada	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuada	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuada	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	30 m/min	K
CuZn	adecuada	40 m/min	N

Aceite	adecuada
húmedo máximo	adecuada