



Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 7,2



Datos de pedido

Número de pedido	114030 7,2
GTIN	4045197850942
Clase de artículo	12B

Descripción

Ejecución:

HOLEX CleverDrill: Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Producto sucesor para n.º 114050 y n.º 114160.

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8

Ángulo de punta: 130 grados

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 58,2 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c : 69 mm

Longitud total L: 109 mm

Ø de mango D_s : 7,2 mm

Avance f en acero < 750 N/mm²: 0,07 mm/rev,

Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,07 mm/rev,
Longitud total L	109 mm

Hoja de datos

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2	58,2 mm
Ø de mango D_s	7,2 mm
Longitud de la ranura de viruta L_c	69 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Ø nominal D_c	7,2 mm
Norma	DIN 338
Ángulo de punta	130 grados
Serie	HOLEX CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Mango	Mango cilíndrico
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuada	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuada	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuada	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	30 m/min	K
CuZn	adecuada	40 m/min	N

Aceite	adecuada
húmedo máximo	adecuada