

**HOLEX****Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 7,3****Datos de pedido**

Número de pedido	114030 7,3
GTIN	4045197850959
Clase de artículo	12B

**Descripción****Ejecución:**

**HOLEX CleverDrill:** Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:****Producto sucesor para n.º 114050 y n.º 114160.**

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8

Ángulo de punta: 130 grados

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 58,1 mm

Longitud de la ranura de viruta  $L_c$ : 69 mm

Longitud total L: 109 mm

Ø de mango  $D_s$ : 7,3 mm

Avance f en acero < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/rev,

**Descripción técnica**

Norma	DIN 338
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud total L	109 mm

## Hoja de datos

Ø de mango $D_s$	7,3 mm
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	69 mm
Avance $f$ en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/rev,
Ø nominal $D_c$	7,3 mm
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	58,1 mm
Número de filos $Z$	2
Ángulo de punta	130 grados
Serie	HOLEX CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Mango	Mango cilíndrico
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Aluminio $> 10 \%$ Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$	adecuada	35 m/min	P
Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$	adecuada	32 m/min	P
Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	adecuada	22 m/min	P
Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adecuado con restricciones	18 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	30 m/min	K
CuZn	adecuada	40 m/min	N
Aceite	adecuada		

húmedo máximo

adecuada