



## Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 9,2



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 114030 9,2    |
| GTIN              | 4045197851154 |
| Clase de artículo | 12B           |

### Descripción

#### Ejecución:

**HOLEX CleverDrill:** Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

#### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Nota:

##### Producto sucesor para n.º 114050 y n.º 114160.

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8

Ángulo de punta: 130 grados

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 67,2 mm

Longitud de la ranura de viruta  $L_c$ : 81 mm

Longitud total L: 125 mm

Ø de mango  $D_s$ : 9,2 mm

Avance f en acero < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/rev,

### Descripción técnica

|   |             |
|---|-------------|
| Número de filos Z                         | 2           |
| Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/rev, |

## Hoja de datos

|   |                   |
|---|-------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$ | 67,2 mm           |
| Norma   | DIN 338           |
| Longitud total L                                    | 125 mm            |
| $\varnothing$ nominal $D_c$                         | 9,2 mm            |
| $\varnothing$ de mango $D_s$                        | 9,2 mm            |
| Tolerancia $\varnothing$ nominal                    | h8                |
| Longitud de la ranura de viruta $L_c$               | 81 mm             |
| Ángulo de punta                                     | 130 grados        |
| Serie   | HOLEX CleverDrill |
| Recubrimiento                                       | Sin revestimiento |
| Material de corte                                   | HSS               |
| Tipo  | N                 |
| Mango   | Mango cilíndrico  |
| Refrigeración interior                              | no                |
| anillo de color                                     | sin               |
| Tipo de producto                                    | Broca espiral     |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | $V_c$    | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 80 m/min | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 60 m/min | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 50 m/min | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuada                   | 35 m/min | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuada                   | 32 m/min | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuada                   | 22 m/min | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuado con restricciones | 18 m/min | P          |
| GG(G)                                 | adecuado con restricciones | 30 m/min | K          |
| CuZn                                  | adecuada                   | 40 m/min | N          |

|               |          |
|---------------|----------|
| Aceite        | adecuada |
| húmedo máximo | adecuada |