

Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 10,3



Datos de pedido

Número de pedido	114030 10,3		
GTIN	4045197851277		
Clase de artículo	12B		

Descripción

Ejecución:

HOLEX CleverDrill: Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificados. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

 $L_2 = L_C - 1.5 \times D_C$.

Nota:

Producto sucesor para n.º 114050 y n.º 114160.

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8 Ángulo de punta: 130 grados

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L₂: 71,6 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c: 87 mm

Longitud total L: 133 mm Ø de mango D_s: 10,3 mm

Avance f en acero < 750 N/mm²: 0,1 mm/rev,

Descripción técnica

Avance f en acero < 750 N/mm ²	0,1 mm/rev,
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_{\scriptscriptstyle 2}$	71,6 mm

Hoja de datos

Longitud total L	133 mm		
Norma	DIN 338		
Número de filos Z	2		
Longitud de la ranura de viruta $L_{\scriptscriptstyle c}$	87 mm		
\varnothing nominal D_c	10,3 mm		
Ø de mango D _s	10,3 mm		
Tolerancia Ø nominal	h8		
Ángulo de punta	130 grados		
Serie	HOLEX CleverDrill		
Recubrimiento	Sin revestimiento		
Material de corte	HSS		
Tipo	N		
Mango	Mango cilíndrico		
Refrigeración interior	no		
anillo de color	sin		
Tipo de producto	Broca espiral		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm ²	adecuada	35 m/min	Р
Acero < 750 N/mm ²	adecuada	32 m/min	Р
Acero < 900 N/mm ²	adecuada	22 m/min	Р
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado con restricciones	18 m/min	Р
GG(G)	adecuado con restricciones	30 m/min	K
CuZn	adecuada	40 m/min	N

Hoja de datos

Aceite	adecuada	
húmedo máximo	adecuada	