



## Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 10,7



### Datos de pedido

Número de pedido	114030 10,7
GTIN	4045197851314
Clase de artículo	12B

### Descripción

#### Ejecución:

**HOLEX CleverDrill:** Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

#### Recomendación:

##### Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Nota:

**Producto sucesor para n.º 114050 y n.º 114160.**

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8

Ángulo de punta: 130 grados

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada  $L_2$ : 78 mm

Longitud de la ranura de viruta  $L_c$ : 94 mm

Longitud total L: 142 mm

Ø de mango  $D_s$ : 10,7 mm

Avance f en acero < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/rev,

### Descripción técnica

Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	78 mm
Longitud total L	142 mm
Ø de mango $D_s$	10,7 mm

## Hoja de datos

Norma	DIN 338
Ø nominal D <sub>c</sub>	10,7 mm
Avance f en acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	94 mm
Número de filos Z	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Ángulo de punta	130 grados
Serie	HOLEX CleverDrill
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	HSS
Tipo	N
Mango	Mango cilíndrico
Refrigeración interior	no
anillo de color	sin
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	50 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	35 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	32 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	22 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	18 m/min	P
GG(G)	adecuado con restricciones	30 m/min	K
CuZn	adecuada	40 m/min	N
Aceite	adecuada		

húmedo máximo

adecuada