



Broca espiral HSS HOLEX CleverDrill N, Sin revestimiento, Ø DC h8 (mm o pulgadas): 15,25



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 114030 15,25 |
| GTIN | 4045197851567 |
| Clase de artículo | 12B |

Descripción

Ejecución:

HOLEX CleverDrill: Broca estable para todas las aplicaciones estándar. Inicio de taladrado mejorado por rectificado en cruz. Espesor de núcleo y aumento del núcleo normales. Perfiles rectificadas. Superficie: ranura en espiral revenida en color bronce.

Recomendación:

Profundidad de perforación máxima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Producto sucesor para n.º 114050 y n.º 114160.

Tam. 13,2 – 20: Con mango escalonado-Ø 12,7 mm.

Refrigeración interior: no

Norma: DIN 338

Tolerancia Ø nominal: h8

Ángulo de punta: 130 grados

Número de filos Z: 2

Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 : 97,2 mm

Longitud de la ranura de viruta L_c : 120 mm

Longitud total L: 178 mm

Ø de mango D_s : 12,7 mm

Avance f en acero < 750 N/mm²: 0,16 mm/rev,

Descripción técnica

| | |
|------------------|----------|
| Norma | DIN 338 |
| Ø nominal D_c | 15,25 mm |
| Ø de mango D_s | 12,7 mm |

Hoja de datos

| | |
|---|-------------------|
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 97,2 mm |
| Tolerancia \varnothing nominal | h8 |
| Longitud total L | 178 mm |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 120 mm |
| Avance f en acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/rev, |
| Ángulo de punta | 130 grados |
| Serie | HOLEX CleverDrill |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | HSS |
| Tipo | N |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | sin |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 80 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 60 m/min | N |
| Aluminio $> 10 \%$ Si | adecuado con restricciones | 50 m/min | N |
| Acero $< 500 \text{ N/mm}^2$ | adecuada | 35 m/min | P |
| Acero $< 750 \text{ N/mm}^2$ | adecuada | 32 m/min | P |
| Acero $< 900 \text{ N/mm}^2$ | adecuada | 22 m/min | P |
| Acero $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | adecuado con restricciones | 18 m/min | P |
| GG(G) | adecuado con restricciones | 30 m/min | K |
| CuZn | adecuada | 40 m/min | N |
| Aceite | adecuada | | |

húmedo máximo

adecuada