



Muela abrasiva de desbaste PREMIUM***, Ø de muela x ancho de disco:
178X7mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 560300 178X7 |
| GTIN | 9003170053624 |
| Clase de artículo | 53T |

Descripción

Ejecución:

Tipo especial para el mecanizado de **aceros CrNi**. **Máxima potencia de rebaje incluso en acero.**

Especificación: A30R-BFX.

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- **Formas:** Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- **Ángulo de rectificado** de 20° a 30°
- **Aplicación:** En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|------------------------|
| Velocidad de giro máxima | 8500 min ⁻¹ |
| Ø de perforación | 22,23 mm |

| | |
|--------------------------------------|-------------------|
| Anchura del disco de corte | 7 mm |
| Ø de muela | 178 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Ángulo de inclinación recomendado | 20-30 grados |
| Optimizado para material de trabajo | INOX |
| Velocidad circunf. máxima | 80 m/s |
| Tipo de producto | Disco de desbaste |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 1400 N/mm ² | adecuado | | |
| Acero < 55 HRC | adecuado | | |
| Acero < 60 HRC | adecuado | | |
| Acero < 67 HRC | adecuado | | |
| INOX | adecuado | | |
| Ti | adecuado | | |
| GG(G) | adecuado con restricciones | | |
| Plástico, PRFV | adecuado con restricciones | | |
| seco | adecuado | | |