



## Muela abrasiva de desbaste PREMIUM\*\*\* Focur, Ø de muela x ancho de disco: 230X7mm



### Datos de pedido

Número de pedido	560200 230X7
GTIN	9003172337623
Clase de artículo	53T

### Descripción

#### Ejecución:

**Tipo especial** para el **mecanizado de fundición**. El corindón de circonio de alta calidad y el carburo de silicio permiten obtener la máxima capacidad de rectificado con reducidas fuerzas de presión, también en el caso de la **fundición metalizada**.

#### Especificación: ZA24N-BFX.

- **El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.**
- **Formas: Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)**
- **Ángulo de rectificado de 20° a 30°**
- **Aplicación: En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.**

### Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	6600 min <sup>-1</sup>
--------------------------	------------------------

Anchura del disco de corte	7 mm
Ø de perforación	22,23 mm
Ø de muela	230 mm
Símbolo de medio abrasivo	ZA
Especificación	A24Q-BFX
Ángulo de inclinación recomendado	20-30 grados
Optimizado para material de trabajo	Fundición
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de desbaste

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 60 HRC	adecuado con restricciones		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		