



Muela abrasiva de desbaste PREMIUM***, Ø de muela x ancho de disco:
115X7mm



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 560405 115X7 |
| GTIN | 9003175760497 |
| Clase de artículo | 53T |

Descripción

Ejecución:

Tipo especial para el mecanizado de **metales no ferrosos, como aluminio, latón, bronce, etc.**

Especificación: A36L-BFX.

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- **Formas:** Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- **Ángulo de rectificado** de 20° a 30°
- **Aplicación:** En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Ø de perforación | 22,23 mm |
| Velocidad de giro máxima | 13300 min ⁻¹ |

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Anchura del disco de corte | 7 mm |
| Ø de muela | 115 mm |
| Símbolo de medio abrasivo | A |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 % |
| Ángulo de inclinación recomendado | 20-30 grados |
| Optimizado para material de trabajo | Aluminio |
| Optimizado para material de trabajo | Metales no ferrosos |
| Velocidad circunf. máxima | 80 m/s |
| Tipo de producto | Disco de desbaste |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|--------|----------|----------------|------------|
| Alu Mg | adecuado | | |
| CuZn | adecuado | | |
| seco | adecuado | | |