



Muela abrasiva de desbaste PREMIUM*** "2 in 1", Ø de muela x ancho de disco: 125X7mm



Datos de pedido

Número de pedido	560110 125X7
GTIN	9003170020367
Clase de artículo	53T

Descripción

Ejecución:

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- Formas: Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- Ángulo de rectificado de 20° a 30°
- Aplicación: En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.

Agresiva muela abrasiva de desbaste (reducido grado de dureza Q) para **uso universal en INOX y acero** con capacidad de rectificado y duración elevadas.

Versión de alto rendimiento agresiva con una **duración notablemente más elevada**. Los cantos definidos redondeados permiten un comportamiento de rectificado agradable. Se evita un ranurado involuntario. **Especificación: A24Q-BFX.**

Descripción técnica

Ø de perforación	22,23 mm
Anchura del disco de corte	7 mm
Velocidad de giro máxima	12200 min ⁻¹
Ø de muela	125 mm
Símbolo de medio abrasivo	A
Especificación	A24Q-BFX
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ángulo de inclinación recomendado	20-30 grados
Optimizado para material de trabajo	INOX
Optimizado para material de trabajo	Acero
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de desbaste

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado con restricciones		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
Uni	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		