



Muela abrasiva de desbaste PREMIUM*, Ø de muela x ancho de disco:
125X7mm**



Datos de pedido

Número de pedido	560300 125X7
GTIN	9003171170702
Clase de artículo	53T

Descripción

Ejecución:

Tipo especial para el mecanizado de **aceros CrNi**. **Máxima potencia de rebaje incluso en acero.**

Especificación: A30R-BFX.

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- **Formas:** Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- **Ángulo de rectificado** de 20° a 30°
- **Aplicación:** En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.

Descripción técnica

Velocidad de giro máxima	12200 min ⁻¹
Ø de perforación	22,23 mm

Anchura del disco de corte	7 mm
Ø de muela	125 mm
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Ángulo de inclinación recomendado	20-30 grados
Optimizado para material de trabajo	INOX
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de desbaste

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones		
seco	adecuado		