

Garant**Piedras de esmerilado de diamante galvanizado D126, D, Ø del cabezal: 3mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 552500 3 |
| GTIN | 4045197156976 |
| Clase de artículo | 51E |

Descripción**Ejecución:**

Piezas en bruto rectificadas con precisión con **carga de diamante**. Gran facilidad de corte y duración máxima gracias al **enlace de níquel galvánico**.

Aplicación:

En el uso manual, en robots industriales o máquinas de rectificado de cilindrado interior y CNC para **rectificado de precisión** de perforaciones, radios, contornos, así como **desbarbado y achaflanado**.

Para **metal duro, cerámica técnica, fundición esferoidal y gris, vidrio, PRFC / PRFV**.

Velocidad circunferencial recomendada: diamante seco 8 - 18 m/s, diamante mojado 15 - 25 m/s.

Nota:

Encontrará piedras de acabado de diamante a partir del n.º 559000; limas de diamante a partir del n.º 529150.

Descripción técnica

| | |
|----------------|-------|
| Ø del cabezal | 3 mm |
| Longitud total | 40 mm |

| | |
|---------------------------|----------------------|
| Descripción de la forma | Cilindro |
| Ø de mango | 3 mm |
| Longitud de cabeza | 4 mm |
| Medio abrasivo | Diamante |
| Símbolo de medio abrasivo | D |
| Tipo de producto | Piedra de esmerilado |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|-----------------|----------------------------|----------------|------------|
| Metal duro (MD) | adecuado | 15-20 m/s | |
| Plástico, PRFV | adecuado | 15-20 m/s | |
| Piedra | adecuado | 15-20 m/s | |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |