

**Garant****Piedras de esmerilado de CBN galvanizado B126, CBN, Ø del cabezal: 10mm****Datos de pedido**

Número de pedido	552550 10
GTIN	4045197157126
Clase de artículo	51E

**Descripción****Ejecución:**

Piezas en bruto rectificadas con precisión con **revestimiento CBN**. Gran facilidad de corte y duración máxima gracias a la **aglomeración con níquel galvánica**.

**Aplicación:**

En el uso manual, en robots industriales o máquinas de rectificado de cilindrado interior y CNC para **rectificado de precisión** de perforaciones, radios, contornos, así como **desbarbado y achaflanado**.

Para **todos los aceros templados, bonificados y de alta aleación**.

**Velocidad circunferencial recomendada:** CBN seco 15 – 25 m/s, CBN húmedo 20 – 40 m/s.

**Nota:**

Encontrará piedras de acabado de diamante a partir del n.º 559000; limas de diamante a partir del n.º 529150.

**Descripción técnica**

Ø del cabezal	10 mm
Descripción de la forma	Cilindro

Longitud total	60 mm
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	8 mm
Símbolo de medio abrasivo	CBN
Tipo de producto	Piedra de esmerilado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	20-30 m/s	P
Acero < 55 HRC	adecuado	20-30 m/s	H
Acero < 60 HRC	adecuado	20-30 m/s	H
Acero < 67 HRC	adecuado	20-30 m/s	H
INOX	adecuado	20-30 m/s	
Ti	adecuado	20-30 m/s	
GG(G)	adecuado	20-30 m/s	K
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		