

Garant**Piedras de esmerilado de diamante galvanizado D126, D, Forma: C0618****Datos de pedido**

Número de pedido	552700 C0618
GTIN	4045197157270
Clase de artículo	51E

Descripción**Ejecución:**

Piezas en bruto rectificadas con precisión con **carga de diamante**. Gran facilidad de corte y duración máxima gracias a la **aglomeración con níquel galvánica**.

Aplicación:

En el uso manual, en robots industriales o máquinas de rectificado de cilindrado interior y CNC para **rectificado de precisión** de perforaciones, radios, contornos, así como **desbarbado y achaflanado**.

Para **metal duro, cerámica técnica, fundición esferoidal y gris, vidrio, PRFC / PRFV**.

Velocidad circunferencial recomendada: diamante seco 8 - 18 m/s, diamante mojado 15 - 25 m/s.

Nota:

Encontrará piedras de acabado de diamante a partir del n.º 559000; limas de diamante a partir del n.º 529150.

Descripción técnica

Ø del cabezal	6 mm
Longitud total	68 mm

Descripción de la forma	Esferocilíndrica
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	18 mm
Medio abrasivo	Diamante
Símbolo de medio abrasivo	D
Tipo de producto	Piedra de esmerilado

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Metal duro (MD)	adecuado	15-20 m/s	
Plástico, PRFV	adecuado	15-20 m/s	
Piedra	adecuado	15-20 m/s	
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		