

**Garant****Piedras de esmerilado de diamante galvanizado D126, D, Ø del cabezal: 1mm****Datos de pedido**

Número de pedido	552500 1
GTIN	4045197156952
Clase de artículo	51E

**Descripción****Ejecución:**

Piezas en bruto rectificadas con precisión con **carga de diamante**. Gran facilidad de corte y duración máxima gracias al **enlace de níquel galvánico**.

**Aplicación:**

En el uso manual, en robots industriales o máquinas de rectificado de cilindrado interior y CNC para **rectificado de precisión** de perforaciones, radios, contornos, así como **desbarbado y achaflanado**.

Para **metal duro, cerámica técnica, fundición esferoidal y gris, vidrio, PRFC / PRFV**.

**Velocidad circunferencial recomendada:** diamante seco 8 - 18 m/s, diamante mojado 15 - 25 m/s.

**Nota:**

Encontrará piedras de acabado de diamante a partir del n.º 559000; limas de diamante a partir del n.º 529150.

**Descripción técnica**

Longitud total	40 mm
Descripción de la forma	Cilindro

Ø del cabezal	1 mm
Ø de mango	3 mm
Longitud de cabeza	4 mm
Medio abrasivo	Diamante
Símbolo de medio abrasivo	D
Tipo de producto	Piedra de esmerilado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Metal duro (MD)	adecuado	15-20 m/s	
Plástico, PRFV	adecuado	15-20 m/s	
Piedra	adecuado	15-20 m/s	
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		