

**Garant****Piedras de esmerilado de diamante galvanizado D126, D, Forma: M0630****Datos de pedido**

Número de pedido	552700 M0630
GTIN	4045197157294
Clase de artículo	51E

**Descripción****Ejecución:**

Piezas en bruto rectificadas con precisión con **carga de diamante**. Gran facilidad de corte y duración máxima gracias a la **aglomeración con níquel galvánica**.

**Aplicación:**

En el uso manual, en robots industriales o máquinas de rectificado de cilindrado interior y CNC para **rectificado de precisión** de perforaciones, radios, contornos, así como **desbarbado y achaflanado**.

Para **metal duro, cerámica técnica, fundición esferoidal y gris, vidrio, PRFC / PRFV**.

**Velocidad circunferencial recomendada:** diamante seco 8 - 18 m/s, diamante mojado 15 - 25 m/s.

**Nota:**

Encontrará piedras de acabado de diamante a partir del n.º 559000; limas de diamante a partir del n.º 529150.

**Descripción técnica**

Descripción de la forma	Cono de punta
Ø del cabezal	6 mm

Ángulo	30 grados
Longitud total	61 mm
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	11 mm
Medio abrasivo	Diamante
Símbolo de medio abrasivo	D
Tipo de producto	Piedra de esmerilado

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Metal duro (MD)	adecuado	15-20 m/s	
Plástico, PRFV	adecuado	15-20 m/s	
Piedra	adecuado	15-20 m/s	
húmedo máximo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		