

Garant**Fresas de MDI GARANT Master INOX HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Datos de pedido**

Número de pedido	203006 20
GTIN	4045197851833
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Para **desbastado y acabado**.

Fresa HPC con **recubrimiento de alto rendimiento de nuevo desarrollo** para **duraciones excelentes** y **potencia de arranque de viruta óptima** en diferentes aceros inoxidables.

Elevada resistencia a la oxidación y resistencia térmica.

Se puede utilizar con **elevadas velocidades de corte**, también muy apropiado para TOOLOX®.

Ventaja:

Funcionamiento especialmente de pocas vibraciones.

Descripción técnica

Anchura del chaflán angular con 45 °	0,35 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Ø de corte D_c	20 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Avance f_z para contorneo en INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	70 mm
Longitud de filo L_c	38 mm
Ø de mango D_s	20 mm
Longitud total L	126 mm
Ø de cuello D_1	19,5 mm

Número de dientes Z	4
Mango	DIN 6535 HB con h6
Ángulo de hélice	40 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Serie	Master Inox
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	$0,3 \times D$ en contorneado
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa angular

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	240 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	220 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	115 m/min	P
Acero < 50 HRC	adecuado	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	85 m/min	M

húmedo máximo	adecuado
húmedo mínimo	adecuado
seco	adecuada con restricciones
Aire	adecuado