



Muela abrasiva de desbaste PREMIUM*** RONDELLER®, Ø 125 mm, Tamaño de grano: 24



Datos de pedido

Número de pedido	560920 24
GTIN	9003170570053
Clase de artículo	53T

Descripción

Ejecución:

- El grano, el aglomerado, los aditivos activos de rectificado y el refuerzo de las muelas abrasivas de desbaste se adaptan de manera óptima a cada aplicación en lo que se refiere a la capacidad de rebaje y duración sumamente elevadas.
- Formas: Muelas abrasivas de desbaste acodadas (forma 27, 28, 29)
- Ángulo de rectificado de 20° a 30°
- Aplicación: En lijadoras angulares, neumáticas y eléctricas con una velocidad circunferencial máxima de 80 m/s para rectificado de cordones de soldadura, superficies y bordes.

La muela abrasiva de desbaste patentada con alta flexibilidad, rectificado en frío, muy buena evacuación de viruta y **suavidad de marcha**, con **emisión de ruidos reducida**.

Aplicación:

Aplicación universal para **acero, INOX (VA), fundición, metales no ferrosos y duroplásticos**, en el **rectificado de superficies** y para el mecanizado de **piezas de chapa y cordones de soldadura**.

Ø de perforación: 22,23 mm

Descripción técnica

Tamaño de grano	24
Ø de perforación	22,23 mm
Velocidad de giro máxima	12200 min ⁻¹
Ø de muela	125 mm
Símbolo de medio abrasivo	A
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %
Atributo del nombre de producto	Ø 125 mm
Ángulo de inclinación recomendado	20-30 grados
Optimizado para material de trabajo	INOX
Optimizado para material de trabajo	INOX
Optimizado para material de trabajo	Acero
Optimizado para material de trabajo	Fundición
Velocidad circunf. máxima	80 m/s
Tipo de producto	Disco de desbaste

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
CuZn	adecuado		
Plástico, PRFV	adecuado		

Uni	adecuado
seco	adecuado