

Garant**Fresa toroidal de MDI GARANT Master Steel INOX HPC DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm****Datos de pedido**

Número de pedido	206347 8/1,0
GTIN	4045197852410
Clase de artículo	11X

Descripción**Ejecución:**

Medidas constructivas similares a DIN 6527.

Fresa HPC con **recubrimiento de alto rendimiento de nuevo desarrollo.**

Para **duraciones excelentes** y **potencia de arranque de viruta óptima** en diferentes aceros inoxidables.

Utilizable con **velocidades de corte elevadas**, muy adecuada también para TOOLOX®.

Ventaja:

Resistencia a la oxidación y resistencia térmica superiores.

Descripción técnica

Radio de filo R_1	1 mm
Ø de mango D_s	8 mm
Ø de cuello D_1	7,5 mm
Avance f_z para contornear en INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,043 mm
Ø de corte D_c	8 mm
Longitud total L	63 mm
Voladizo L_1 incl. cuello	27 mm
Longitud de filo L_c	16 mm
Número de dientes Z	4
Mango	DIN 6535 HB con h6

Ángulo de hélice	40 grados
Avance f_z para fresado de ranuras en INOX > 900 N/mm ²	0,035 mm
Serie	Master Inox
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerancia Ø nominal	h10
Características ángulo espiral	desigual
División de los cortes	desigual
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	0,3×D en contorneado
Anchura de ataque a_e en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte 1 × D
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Tolerancia de mango	h6
anillo de color	azul
Tipo de producto	Fresa tórica

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
Acero < 500 N/mm ²	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm ²	adecuado	230 m/min	P
Acero < 900 N/mm ²	adecuado	200 m/min	P
Acero < 1100 N/mm ²	adecuado	180 m/min	P
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado	170 m/min	P
TOOLOX 33	adecuado	115 m/min	H
TOOLOX 44	adecuado	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	adecuado	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	90 m/min	M
Uni	adecuado con restricciones		
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuada con restricciones		
Aire	adecuado		