

**Garant****Fresa con mango Z7 – medio, dentado en cruz, MD, Tipo: E1220****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 540350 E1220  |
| GTIN              | 4045197522306 |
| Clase de artículo | 51D           |

**Descripción****Ejecución:**

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **GARANT** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

**Longitud del mango 200 mm** (tronzable).

Ø vástago 6 mm. **Forma E gota** (TRE).

**Aplicación:**

Adecuadas para las aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies. No encender la máquina hasta que la fresa con mango se haya hundido en la pieza de trabajo.

Ø de mango: 6 mm

Descripción de la forma: Gota

Ø del cabezal: 12 mm

Longitud de cabeza: 20 mm

Longitud total: 220 mm

Ø de mango: 6 mm

**Descripción técnica**

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Longitud total             | 220 mm |
| Forma                      | Gota   |
| Descripción de la forma    | Gota   |
| Grado de finura de dentado | medio  |

|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| Dentado abreviatura | Z7                  |
| Ø del cabezal       | 12 mm               |
| Tipo de dentado     | con dentado cruzado |
| Ø de mango          | 6 mm                |
| Longitud de cabeza  | 20 mm               |
| Material de corte   | MD                  |
| Tipo de producto    | Fresa con mango     |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| INOX                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones |                |            |
| GG(G)                          | adecuado                   |                |            |
| Uni                            | adecuado                   |                |            |