

**Garant**
**Escariador MDI HPC agujero ciego, TiAlN, Ø nominal DC: 5H7 mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	164351 5H7
GTIN	4045197852922
Clase de artículo	10N

**Descripción**
**Ejecución:**

**Modelo adecuado a CN** con Ø de mango recto para el asiento estandarizado; sobre todo, en **platos de sujeción de expansión hidráulica** o de **alta precisión**. De esta forma se consigue la **máxima precisión de concentricidad** y **seguridad de proceso**. Ya no se necesita adquirir asientos especiales. Con alimentación interna de refrigerante para el **uso HPC**, lo que hace disminuir los costes de producción.

**Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus indicaciones.**

Con filos cortos y ranurados de forma recta.

**Aplicación:**

Para el **escariado HPC/HSC** de **perforaciones de agujero ciego**.

**Nota:**

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es el n.º 164425.**

Empleo con tipo de perforación: con agujero ciego

Tolerancia Ø de perforación: H7

Número de filos Z: 4

Tolerancia Ø de perforación: H7

Longitud de filo L<sub>c</sub>: 12 mm

Longitud de voladizo L<sub>1</sub>: 34 mm

Longitud total L: 75 mm

Número de filos Z: 4

Ø de mango D<sub>s</sub>: 6 mm

**Descripción técnica**

Ø nominal D <sub>c</sub>	5 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm

Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/rev,
Longitud de voladizo L <sub>1</sub>	34 mm
Longitud de filo L <sub>c</sub>	12 mm
Longitud total L	75 mm
Número de filos Z	4
Tolerancia de mango	h6
Ø de broca recomendado en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	4,9 mm
Tolerancia Ø de perforación	H7
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Mango	DIN 6535 HA con h6
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Empleo con tipo de perforación	con agujero ciego
anillo de color	azul
Tipo de producto	Punta Phillips

## Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	25 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		