

Garant**Fresas toroidales MDI, Sin revestimiento, Ø h6 DC / R1: 16/3,0mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206190 16/3,0 |
| GTIN | 4045197853059 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción**Ejecución:**

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Tolerancias:

· **Radio angular**

$R_1 = 0,5$ Tolerancia $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Tolerancia $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ Tolerancia $\pm 0,05$.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Número de dientes Z | 3 |
| Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas | 0,1 mm |
| Avance f_z para contornear en aluminio que produce virutas cortas | 0,09 mm |
| Longitud de filo L_c | 36 mm |
| Voladizo L_1 incl. cuello | 42 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |
| Radio de filo R_1 | 3 mm |
| Ø de mango D_s | 16 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Ø de corte D_c | 16 mm |
| Ø de cuello D_1 | 15 mm |
| Longitud total L | 92 mm |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | DIN 6527 |
| Tipo | W |
| Tolerancia Ø nominal | h6 |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,5×D al contornear |
| Anchura de ataque a_e en la operación de fresado | 0,05×D en fresa copiadora |
| Refrigeración interior | no |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V_c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|-----------|------------|
| Aluminio | adecuado | 180 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 140 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 105 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 180 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 130 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 150 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 130 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 110 m/min | N |
| Cu | adecuado | 80 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------------------|-----------|---|
| CuZn | adecuado | 100 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuada con restricciones | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|