

Garant
Fresas toroidales MDI, Sin revestimiento, Ø h6 DC / R1: 12/3,0mm

Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 206192 12/3,0 |
| GTIN | 4045197853141 |
| Clase de artículo | 11X |

Descripción
Ejecución:

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en el espacio entre dientes para una **evacuación excelente de la viruta** en materiales de aluminio de viruta larga.

Tolerancias:

- **Radio angular**

$R_1 = 0,5$ Tolerancia $\pm 0,02$.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ Tolerancia $\pm 0,03$.

$R_1 > 1,5$ Tolerancia $\pm 0,05$.

Medidas constructivas según norma de fábrica.

Descripción técnica

| | |
|--|--------------------|
| Ø de corte D_c | 12 mm |
| Longitud total L | 120 mm |
| Número de dientes Z | 3 |
| Avance f_z para fresado copiado en aluminio que produce virutas cortas | 0,08 mm |
| Mango | DIN 6535 HA con h6 |
| Longitud de filo L_c | 19 mm |
| Avance f_z para contorneo en aluminio que produce virutas cortas | 0,07 mm |
| Radio de filo R_1 | 3 mm |
| Calidad de equilibrado con mango | G 2,5 con HA |

| | |
|---|----------------------------------|
| Voladizo L ₁ incl. cuello | 73 mm |
| Ø de mango D _s | 12 mm |
| Ø de cuello D ₁ | 11 mm |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Recubrimiento | Sin revestimiento |
| Material de corte | MDI |
| Norma | Norma de fábrica |
| Tipo | W |
| Tolerancia Ø nominal | h6 |
| Dirección de aproximación | Horizontal, inclinado y vertical |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | 0,05×D en fresa copiadora |
| Anchura de ataque a _e en la operación de fresado | 0,3×D al contornear |
| Refrigeración interior | no |
| Tolerancia de mango | h6 |
| anillo de color | amarillo |
| Tipo de producto | Fresa tórica |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------|----------------|------------|
| Aluminio | adecuado | 130 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado | 100 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado | 80 m/min | N |
| PMMA Fibra acrílica | adecuado | 130 m/min | N |
| PE-HD | adecuado | 90 m/min | N |
| PA 66 | adecuado | 100 m/min | N |
| PEEK | adecuado | 90 m/min | N |
| PF 31 | adecuado | 80 m/min | N |
| Cu | adecuado | 70 m/min | N |

| | | | |
|---------------|----------------------------|----------|---|
| CuZn | adecuado | 90 m/min | N |
| húmedo máximo | adecuado | | |
| húmedo mínimo | adecuada con restricciones | | |
| seco | adecuado con restricciones | | |
| Aire | adecuado con restricciones | | |

Servicios

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Rectificado de mangos Tipo HB | 129100 HB |
|-------------------------------|-----------|