



Fresa con mango recubierta Z4 –fino, dentado en cruz, MD TiAlN, Tipo: G1225



Datos de pedido

Número de pedido	540560 G1225
GTIN	4027497279074
Clase de artículo	56L

Descripción

Ejecución:

Ø vástago 6 mm.

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico LUKAS se fabrican con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte, exclusivamente en las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Recubrimiento de TiAlN adicional para aumentar duración y resistencia al calor.

Para cargas térmicas y mecánicas elevadas (Heavy Duty). **Forma arco en punta (SPG).**

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Descripción técnica

Descripción de la forma	Arco de punta
Dentado abreviatura	Z4
Ø del cabezal	12 mm
Longitud total	65 mm
Grado de finura de dentado	fino
Tipo de dentado	con dentado cruzado
Forma	G1225
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	25 mm

Serie	Dentado Z4
Material de corte	MD TiAlN
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		