

Garant
Escariador MDI HPC agujero ciego, TiAlN, Ø nominal DC: 11,5mm

Datos de pedido

Número de pedido	164351 11,5
GTIN	4045197853318
Clase de artículo	10N

Descripción
IMPORTANTE: el artículo se puede configurar

Intervalo de Ø: 11.21 - 11.7 mm, Intervall: 0,001

 Ø nominal D_c: 11.5 mm

Ejecución:

Modelo adecuado a CN con Ø de mango recto para el asiento estandarizado; sobre todo, en **platos de sujeción de expansión hidráulica** o de **alta precisión**. De esta forma se consigue la **máxima precisión de concentricidad** y **seguridad de proceso**. Ya no se necesita adquirir asientos especiales. Con alimentación interna de refrigerante para el **uso HPC**, lo que hace disminuir los costes de producción.

Escariadores acabados con rectificado para adaptación según sus indicaciones.

Con filos cortos y ranurados de forma recta.

Aplicación:

 Para el **escariado HPC/HSC de perforaciones de agujero ciego**.

Nota:
¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!
El producto sucesor recomendado es el n.º 164425.

Empleo con tipo de perforación: con agujero ciego

Número de filos Z: 6

Intervalo de Ø: 11,21 - 11,7 mm

 Longitud de filo L_c: 20 mm

 Longitud de voladizo L₁: 68 mm

Longitud total L: 120 mm

Número de filos Z: 6

 Ø de mango D_s: 12 mm

Descripción técnica

Longitud de voladizo L_1	68 mm
Avance f en INOX < 900 N/mm ²	0,2 mm/rev,
Tolerancia de mango	h6
Longitud de filo L_c	20 mm
Intervalo de \varnothing	11,21 - 11,7 mm
Número de filos Z	6
Longitud total L	120 mm
\varnothing nominal D_c	11,5 mm
\varnothing de mango D_s	12 mm
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Refrigeración interior	sí, con 25 bar
Mango	DIN 6535 HA con h6
Estrategia de arranque de virutas	HPC
Empleo con tipo de perforación	con agujero ciego
anillo de color	azul
Tipo de producto	Punta Phillips

Datos de usuario

	Uso	V_c	Código ISO
INOX < 900 N/mm ²	adecuado	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adecuado	25 m/min	M
Aceite	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		