



## Disco de corte PREMIUM\*\*\*, Ø de muela: 150mm



### Datos de pedido

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 563200 150    |
| GTIN              | 9003178723406 |
| Clase de artículo | 53T           |

### Descripción

#### Ejecución:

Disco de corte agresivo (reducido grado de dureza Q) para **uso universal en INOX y acero** con vida útil y duración elevadas.

#### Aplicación:

Para tronzar en lijadoras angulares eléctricas y neumáticas con una velocidad de corte  $V_c$  máxima de 80 m/s.

#### Especificación:

**A30Q-BFXA.**

#### Nota:

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar.

### Descripción técnica

|                            |                         |
|----------------------------|-------------------------|
| Velocidad de giro máxima   | 10200 min <sup>-1</sup> |
| Ø de perforación           | 22,23 mm                |
| Forma                      | 41                      |
| Anchura del disco de corte | 2,5 mm                  |

|                                      |                     |
|--------------------------------------|---------------------|
| Descripción de la forma              | recta               |
| Especificación                       | A30Q-BFXA.          |
| Ø de muela                           | 150 mm              |
| Para grosor de material              | 7,5 - 12,5 mm       |
| Símbolo de medio abrasivo            | A                   |
| Proporción de hierro, azufre y cloro | < 0,1 %             |
| Ángulo de inclinación recomendado    | 90 grados           |
| Optimizado para material de trabajo  | Acero               |
| Optimizado para material de trabajo  | Acero               |
| Máquina de accionamiento             | Lijadoras angulares |
| Velocidad circunf. máxima            | 80 m/s              |
| Tipo de producto                     | Disco de corte      |

### Datos de usuario

|                                | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|--------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adecuado                   |                |            |
| Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adecuado                   |                |            |
| Acero < 55 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 60 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| Acero < 67 HRC                 | adecuado                   |                |            |
| INOX                           | adecuado con restricciones |                |            |
| Ti                             | adecuado con restricciones |                |            |
| GG(G)                          | adecuado con restricciones |                |            |
| Plástico, PRFV                 | adecuado con restricciones |                |            |
| seco                           | adecuado                   |                |            |