



Fresa con mango recubierta Z4 –fino, dentado en cruz, MD TiAlN, Tipo: G1630



Datos de pedido

Número de pedido	540560 G1630
GTIN	4027497279081
Clase de artículo	56L

Descripción

Ejecución:

Ø vástago 6 mm.

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico LUKAS se fabrican con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte, exclusivamente en las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro. Recubrimiento de TiAlN adicional para aumentar duración y resistencia al calor.

Para cargas térmicas y mecánicas elevadas (Heavy Duty). **Forma arco en punta (SPG).**

Aplicación:

Adecuadas para la aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies.

Descripción técnica

Grado de finura de dentado	fino
Forma	G1630
Longitud total	70 mm
Dentado abreviatura	Z4
Ø del cabezal	16 mm
Descripción de la forma	Arco de punta
Tipo de dentado	con dentado cruzado
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	30 mm

Serie	Dentado Z4
Material de corte	MD TiAlN
Recubrimiento	TiAlN
Tipo de producto	Fresa con mango

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Acero < 900 N/mm ²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm ²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado con restricciones		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		