

Disco de corte CUBITRON™ II ESTRECHO, Ø de muela: 125mm



Datos de pedido

Número de pedido	563320 125
GTIN	5902658654558
Clase de artículo	53M

Descripción

Ejecución:

Rendimiento de corte y durabilidad extremadamente elevados gracias al **grano de cerámica** configurado con precisión en productos Cubitron™ II.

Máxima comodidad para el usuario gracias a un comportamiento de corte de tronzado muy blando, para el que no se necesita mucha fuerza.

Aplicación:

Para realizar cortes rápidos, sin rebabas, con reducido esfuerzo térmico y un guiado ergonómico y cómodo del corte.

Para tronzar en lijadoras angulares eléctricas y neumáticas con una velocidad de corte V_c máxima de 80 m/s.

Especificación:

A36S-BF.

Nota:

El espesor de disco debería ser como mínimo el 20 % del grosor del material que se va a cortar.

Descripción técnica

Anchura del disco de corte	1,6 mm	
Ø de perforación	22,23 mm	
Velocidad de giro máxima	12200 min ⁻¹	
Forma	41	
Especificación	A36S-BF	
Ø de muela	125 mm	
Serie	Cubitron™II	
Para grosor de material	7,7 - 8 mm	
Medio abrasivo	Cubitron™ II	
Símbolo de medio abrasivo	Cerámica	
Proporción de hierro, azufre y cloro	< 0,1 %	
Ángulo de inclinación recomendado	90 grados	
Optimizado para material de trabajo	Acero	
Optimizado para material de trabajo	Acero	
Máquina de accionamiento	Lijadoras angulares	
Velocidad circunf. máxima	80 m/s	
Tipo de producto Disco de corte		

Datos de usuario

	Uso	V _c	Código ISO
Alu Mg	adecuado con restricciones		
Acero < 900 N/mm²	adecuado		
Acero < 1400 N/mm²	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
Acero < 67 HRC	adecuado		
INOX	adecuado		
Ti	adecuado		
GG(G)	adecuado con restricciones		

CuZn	adecuado con restricciones
Plástico, PRFV	adecuado con restricciones
seco	adecuado