

**Garant****Fresa con mango Z7 – medio, dentado en cruz, MD, Tipo: C1225****Datos de pedido**

Número de pedido	540350 C1225
GTIN	4045197521996
Clase de artículo	51D

**Descripción****Ejecución:**

Las fresas pequeñas con mango cilíndrico **GARANT** se fabrican exclusivamente con clases de metal duro de alto rendimiento con elevada tenacidad y estabilidad máxima de aristas de corte mediante las máquinas CNC más modernas. El mango está compuesto de acero cuando el diámetro de la cabeza es mayor que el diámetro del mango; en caso contrario, está compuesto de metal duro.

**Longitud del mango 200 mm** (tronzable).

Ø vástago 6 mm. **Forma C esferocilíndrica** (WRC).

**Aplicación:**

Adecuadas para las aplicaciones manuales o de robots industriales en casi todos los materiales. Para desbarbar, matar cantos, enlucir, mecanizado de cordones de soldadura y superficies. No encender la máquina hasta que la fresa con mango se haya hundido en la pieza de trabajo.

Ø de mango: 6 mm

Descripción de la forma: Esferocilíndrica (WRC)

Ø del cabezal: 12 mm

Longitud de cabeza: 25 mm

Longitud total: 225 mm

Ø de mango: 6 mm

**Descripción técnica**

Tipo de dentado	con dentado cruzado
Forma	Esferocilíndrico
Descripción de la forma	Esferocilíndrica (WRC)
Grado de finura de dentado	medio

Longitud total	225 mm
Ø del cabezal	12 mm
Dentado abreviatura	Z7
Ø de mango	6 mm
Longitud de cabeza	25 mm
Material de corte	MD
Tipo de producto	Fresa con mango

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado		
Acero < 55 HRC	adecuado		
Acero < 60 HRC	adecuado		
INOX	adecuado con restricciones		
Ti	adecuado con restricciones		
GG(G)	adecuado		
Uni	adecuado		