

**Garant**
**Fresa de MDI, Sin revestimiento, Ø h10 DC: 1,5mm**


## Datos de pedido

Número de pedido	209300 1,5
GTIN	4045197854711
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

Geometría especial **para el mecanizado de plásticos.**

**Caja de virutas amplio para que la viruta se evacue sin obstáculos.**

### Aplicación:

Especiales para el fresado de **plásticos, punzonado y fresado de contornos.**

### Nota:

**Producto sucesor para n.º 209310.**

## Descripción técnica

Avance $f_z$ para fresado de ranuras en PMMA	0,004 mm
Número de dientes Z	1
Ø de mango $D_s$	3 mm
Ø de corte $D_c$	1,5 mm
Ø de cuello $D_1$	1,3 mm
Longitud total L	50 mm
Longitud de filo $L_c$	6 mm
Voladizo $L_1$ incl. cuello	10 mm
Tolerancia Ø nominal	h10
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Mango	DIN 6535 HA con h5

Ángulo de hélice	23 grados
Ángulo del chaflán angular	90 grados
Recubrimiento	Sin revestimiento
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Refrigeración interior	no
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

### Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	140 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	105 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuada	190 m/min	N
PE-HD	adecuada	140 m/min	N
PA 66	adecuada	160 m/min	N
PEEK	adecuada	140 m/min	N
PF 31	adecuada	120 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	180 m/min	N
Cu	adecuado	150 m/min	N
CuZn	adecuado con restricciones	180 m/min	N
húmedo máximo	adecuada		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuada		

