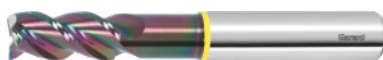


**Garant**
**Fresa de MDI MTC, DLC, Ø h6 DC: 6mm**


## Datos de pedido

Número de pedido	202271 6
GTIN	4045197854810
Clase de artículo	11X

## Descripción

### Ejecución:

Con **recubrimiento DLC sp<sup>2</sup>** de última generación.

Con **destalonado excéntrico** y **rectificado de pulimento** adicional en espacio entre dientes para **evacuación de viruta excelente** en materiales de aluminio de viruta larga.

### Aplicación:

Especial para el uso **MTC (Multi Task Cutting)** en la nueva generación de centros de fresado-torneado.

### Nota:

**¡NUEVA GENERACIÓN DISPONIBLE!**

**El producto sucesor recomendado es el n.º 202014.**

## Descripción técnica

Voladizo L <sub>1</sub> incl. cuello	24 mm
Avance f <sub>z</sub> para contornear en aluminio que produce virutas cortas	0,03 mm
Ø de mango D <sub>s</sub>	6 mm
Dirección de aproximación	horizontal, inclinado y vertical
Anchura del chaflán angular con 45 °	0,2 mm
Tolerancia Ø nominal	h6
Mango	DIN 6535 HA con h6
Número de dientes Z	3
Calidad de equilibrado con mango	G 2,5 con HA

Ø de cuello $D_1$	5,7 mm
Longitud total L	62 mm
Avance $f_z$ para fresado de ranuras en aluminio que produce virutas cortas	0,025 mm
Longitud de filo $L_c$	13 mm
Ø de corte $D_c$	6 mm
Forma del mango	HA
Ángulo de hélice	45 grados
Ángulo del chaflán angular	45 grados
Recubrimiento	DLC
Material de corte	MDI
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Características ángulo espiral	desigual
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	Ranura completa profundidad de corte $1 \times D$
Anchura de ataque $a_e$ en la operación de fresado	$0,5 \times D$ al contornear
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	MTC
anillo de color	amarillo
Tipo de producto	Fresa angular

## Datos de usuario

	Uso	$V_c$	Código ISO
Aluminio	adecuado	480 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	440 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	400 m/min	N
PMMA Fibra acrílica	adecuado	200 m/min	N
PE-HD	adecuado	160 m/min	N

PA 66	adecuado	200 m/min	N
PEEK	adecuado	150 m/min	N
PF 31	adecuado	130 m/min	N
PVDF GF20	adecuado	180 m/min	N
POM GF25	adecuado	160 m/min	N
PA 66 GF30	adecuado	150 m/min	N
PEEK GF30	adecuado	130 m/min	N
PTFE CF25	adecuado	160 m/min	N
Panal de abeja Sándwich	adecuado con restricciones	300 m/min	N
Cu	adecuado	160 m/min	N
CuZn	adecuado	200 m/min	N
húmedo máximo	adecuado		
húmedo mínimo	adecuado		
seco	adecuado con restricciones		
Aire	adecuado con restricciones		

### Servicios

Rectificado de mangos Tipo HB

129100 HB