

**Garant****Broca espiral HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,4mm****Datos de pedido**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido  | 114580 4,4    |
| GTIN              | 4045197855268 |
| Clase de artículo | 11B           |

**Descripción****Ejecución:**

Broca de alto rendimiento para prestaciones excelentes. Perforaciones precisas gracias al agudizado en cruz optimizado y afilado en 4 caras. Mediante el perfil de ranura para viruta especial se consigue una reducción notable de las fuerzas de corte.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descripción técnica**

|  |                  |
|--|------------------|
| Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>                     | 0,03 mm/rev,     |
| Número de filos Z  | 2                |
| Norma  | DIN 338          |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub> | 40,4 mm          |
| Tolerancia Ø nominal   | h8               |
| Ø de mango D <sub>s</sub>                                    | 4,4 mm           |
| Longitud total L   | 80 mm            |
| Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>               | 47 mm            |
| Ø nominal D <sub>c</sub>                                     | 4,4 mm           |
| Ángulo de punta  | 118 grados       |
| Mango  | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento  | TiAlN            |

|                        |               |
|------------------------|---------------|
| Material de corte      | HSS E         |
| Ángulo de hélice       | 35 grados     |
| Refrigeración interior | no            |
| anillo de color        | verde         |
| Tipo de producto       | Broca espiral |

### Datos de usuario

|                                       | Uso                        | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos                   | adecuado con restricciones | 75 m/min       | N          |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 65 m/min       | N          |
| Aluminio > 10 % Si                    | adecuado con restricciones | 60 m/min       | N          |
| Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>         | adecuada                   | 50 m/min       | P          |
| Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>         | adecuada                   | 40 m/min       | P          |
| Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>         | adecuada                   | 35 m/min       | P          |
| Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>        | adecuada                   | 16 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuada                   | 17 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>          | adecuado con restricciones | 13 m/min       | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>            | adecuado con restricciones | 8 m/min        | S          |
| GG(G)                                 | adecuada                   | 40 m/min       | K          |
| CuZn                                  | adecuada                   | 50 m/min       | N          |
| Uni                                   | adecuada                   |                |            |
| Aceite                                | adecuada                   |                |            |
| húmedo máximo                         | adecuada                   |                |            |