

Garant**Broca espiral HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,8mm****Datos de pedido**

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 114580 8,8 |
| GTIN | 4045197855701 |
| Clase de artículo | 11B |

Descripción**Ejecución:**

Broca de alto rendimiento para prestaciones excelentes. Perforaciones precisas gracias al agudizado en cruz optimizado y afilado en 4 caras. Mediante el perfil de ranura para viruta especial se consigue una reducción notable de las fuerzas de corte.

Recomendación:**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descripción técnica

| | |
|---|------------------|
| Ø de mango D_s | 8,8 mm |
| Avance f en INOX < 900 N/mm ² | 0,09 mm/rev, |
| Profundidad de perforación máxima recomendada L_2 | 67,8 mm |
| Longitud total L | 125 mm |
| Tolerancia Ø nominal | h8 |
| Ø nominal D_c | 8,8 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Número de filos Z | 2 |
| Longitud de la ranura de viruta L_c | 81 mm |
| Ángulo de punta | 118 grados |
| Mango | Mango cilíndrico |
| Recubrimiento | TiAlN |

| | |
|------------------------|---------------|
| Material de corte | HSS E |
| Ángulo de hélice | 35 grados |
| Refrigeración interior | no |
| anillo de color | verde |
| Tipo de producto | Broca espiral |

Datos de usuario

| | Uso | V _c | Código ISO |
|---------------------------------------|----------------------------|----------------|------------|
| Aluminio, plásticos | adecuado con restricciones | 75 m/min | N |
| Aluminio (que produce virutas cortas) | adecuado con restricciones | 65 m/min | N |
| Aluminio > 10 % Si | adecuado con restricciones | 60 m/min | N |
| Acero < 500 N/mm ² | adecuada | 50 m/min | P |
| Acero < 750 N/mm ² | adecuada | 40 m/min | P |
| Acero < 900 N/mm ² | adecuada | 35 m/min | P |
| Acero < 1100 N/mm ² | adecuada | 16 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adecuada | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adecuado con restricciones | 13 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adecuado con restricciones | 8 m/min | S |
| GG(G) | adecuada | 40 m/min | K |
| CuZn | adecuada | 50 m/min | N |
| Uni | adecuada | | |
| Aceite | adecuada | | |
| húmedo máximo | adecuada | | |