

**Garant****Broca espiral HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 9,4mm****Datos de pedido**

Número de pedido	114580 9,4
GTIN	4045197855763
Clase de artículo	11B

**Descripción****Ejecución:**

Broca de alto rendimiento para prestaciones excelentes. Perforaciones precisas gracias al agudizado en cruz optimizado y afilado en 4 caras. Mediante el perfil de ranura para viruta especial se consigue una reducción notable de las fuerzas de corte.

**Recomendación:****Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Descripción técnica**

Avance f en INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/rev,
Longitud de la ranura de viruta L <sub>c</sub>	81 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9,4 mm
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada L <sub>2</sub>	66,9 mm
Tolerancia Ø nominal	h8
Número de filos Z	2
Ø de mango D <sub>s</sub>	9,4 mm
Longitud total L	125 mm
Ángulo de punta	118 grados
Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN

Material de corte	HSS E
Ángulo de hélice	35 grados
Refrigeración interior	no
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	75 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	65 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	50 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	40 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	35 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	16 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	8 m/min	S
GG(G)	adecuada	40 m/min	K
CuZn	adecuada	50 m/min	N
Uni	adecuada		
Aceite	adecuada		
húmedo máximo	adecuada		