

**Garant****Plaquita de fresado 30°, HB7720, Altura de paso: 7mm****Datos de pedido**

Número de pedido	217321 7
GTIN	4045197854940
Clase de artículo	21C

**Descripción****Nota:**

No utilizar con la fresa circular n.º 217252 tam. 27L.

**Descripción técnica**

Profundidad t	4 mm
Ø exterior D	22 mm
Para rosca ≥	Tr38×7 – Tr42×7
Geometría de placa	Perfil total
Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	7 mm
Aplicación	interior
Clase	HB7720
Material de corte	MD

Tipo de rosca	TR-LH
Tipo de rosca	TR
Ángulo de flanco	30 grados
Tipo	P26
Número de filos Z	3
Sentido del corte	derecha e izquierda
Tipo de producto	Inserto de corte para fresado circular

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado	500 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado	400 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado	250 m/min	N
Acero < 500 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	250 m/min	P
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	180 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	100 m/min	P
Acero < 55 HRC	adecuado	60 m/min	H
Acero < 60 HRC	adecuado	45 m/min	H
Acero < 65 HRC	adecuado	35 m/min	H
Acero < 67 HRC	adecuado	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado	80 m/min	S
GG(G)	adecuado	180 m/min	K
Uni	adecuado		
húmedo máximo	adecuado		

seco

adecuado