

## Anillo patrón con tamaño intermedio, Tipo: C



### Datos de pedido

Número de pedido	484035 C
GTIN	4045197212436
Clase de artículo	48B

### Descripción

#### Ejecución:

**Anillos patrón** de acero de primera calidad para calibres, templados, destensados, rectificadas y lapeados de precisión. **Los anillos patrón tienen grabada la medida real.** La tolerancia de perforación del fabricante corresponde a JS4.

#### Norma:

Nach **DIN 2250 C.**

#### Nota:

El tipo de designación de tamaño describe la medida nominal en milímetros (mm).

Tipo A = 3,001 – 3,499

Tipo B = 3,501 – 14,999

Tipo C = 15,001 – 19,999

Tipo D = 20,001 – 24,999

Tipo E = 25,001 – 31,999

Tipo F = 32,001 – 39,999

Tipo G = 40,001 – 49,999

Tipo H = 50,001 – 59,999

Tipo I = 60,001 – 69,999

Tipo J = 70,001 – 79,999

Tipo K = 80,001 – 89,999

Tipo L = 90,001 – 99,999

Indicar el  $\varnothing$  de medida nominal exacto.

Los anillos de tamaño intermedio son solo anillos de comprobación con **dimensiones decimales**.

Para  $\varnothing$  lisos (rectos), ver n.º 484030 o bajo petición.

**Ejemplo de orden  $\varnothing$  10,002:** n.º 484035 B 10,002.

**Anillos de comprobación de cerámica** con **medida en milímetros enteros** a petición.

## Descripción técnica

Campo de tolerancia	JS
medida nominal	15,001 - 19,999 mm
Norma	DIN 2250 C
Tolerancia de fabricación de la perforación	JS4
Material	Acero calibre
Calidad	4
Calibración	L7
Tipo de producto	Anillo de comprobación

## Servicios

Calibración DAkkS Anillo de comprobación $\varnothing$ máximo 50 mm	028470 50
Calibración Anillo de comprobación $\varnothing$ máximo 50 mm	028400 50