

**Garant**
**Broca espiral HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 1,2mm**

**Datos de pedido**

Número de pedido	114610 1,2
GTIN	4045197855961
Clase de artículo	11B

**Descripción**
**Ejecución:**

**Broca espiral HPC de alto rendimiento** para materiales de alta aleación y alta resistencia.

Especialmente estable gracias a **núcleo reforzado y un perfil de ranura para viruta parabólico**. Agudizado con corrección del ángulo de desprendimiento. Concentricidad precisa para perforaciones exactas.

Con agudizado forma S.

**Recomendación:**
**Profundidad de perforación máxima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Descripción técnica**

Ø de mango $D_s$	1,2 mm
Avance $f$ en acero $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/rev,
Norma	DIN 338
Profundidad de perforación máxima recomendada $L_2$	14,2 mm
Longitud total $L$	38 mm
Ø nominal $D_c$	1,2 mm
Número de filos $Z$	2
Tolerancia Ø nominal	h8
Longitud de la ranura de viruta $L_c$	16 mm
Ángulo de punta	130 grados

Mango	Mango cilíndrico
Recubrimiento	TiAlN
Material de corte	HSS E PM
Ángulo de hélice	38 grados
Refrigeración interior	no
Estrategia de arranque de virutas	HPC
anillo de color	verde
Tipo de producto	Broca espiral

### Datos de usuario

	Uso	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aluminio, plásticos	adecuado con restricciones	80 m/min	N
Aluminio (que produce virutas cortas)	adecuado con restricciones	70 m/min	N
Aluminio > 10 % Si	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Acero < 750 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	50 m/min	P
Acero < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	40 m/min	P
Acero < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	25 m/min	P
Acero < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adecuada	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adecuado con restricciones	12 m/min	S
GG(G)	adecuada	50 m/min	K
CuZn	adecuado con restricciones	60 m/min	N
Uni	adecuado		
Aceite	adecuada		
húmedo máximo	adecuada		