



## Macho de roscar a máquina longitud extra HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M4



### Datos de pedido

Número de pedido	131762 M4
GTIN	4045197854216
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Con corte inicial helicoidal y un mango extralargo.

≤ M10: mango según DIN 371;

≥ M12: mango según DIN 376.

Recubrimiento de TiCN, para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y resistencia.

#### Ventaja:

Especialmente apropiado para roscar en zonas de difícil acceso.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 126 mm

Ø de mango: 4,5 mm

Vástago cuadrado: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

### Descripción técnica

Número de ranuras de sujeción	3
Paso de rosca	0,7 mm
Número de filos Z	3
Ø de mango	4,5 mm
Norma	Norma de fábrica
Vástago cuadrado	3,4 mm

Ángulo de corte	50 grados
Longitud total L <sub>tot</sub>	126 mm
Ø de agujero para roscar	3,3 mm
Material de corte	HSS E PM
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Ø de rosca	4 mm
Profundidad de rosca	12 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M4
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul