



## Macho de roscar a máquina longitud extra HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M8



### Datos de pedido

Número de pedido	131762 M8
GTIN	4045197854247
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Con corte inicial helicoidal y un mango extralargo.

≤ M10: mango según DIN 371;

≥ M12: mango según DIN 376.

Recubrimiento de TiCN, para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y resistencia.

#### Ventaja:

Especialmente apropiado para roscar en zonas de difícil acceso.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 180 mm

Ø de mango: 8 mm

Vástago cuadrado: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,8 mm

### Descripción técnica

Norma	Norma de fábrica
Ø de agujero para roscar	6,8 mm
Número de filos Z	3
Vástago cuadrado	6,2 mm
Paso de rosca	1,25 mm
Número de ranuras de sujeción	3

Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Ángulo de corte	50 grados
Material de corte	HSS E PM
Ø de mango	8 mm
Longitud total L <sub>tot</sub>	180 mm
Ø de rosca	8 mm
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M8
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul