



## Macho de roscar a máquina longitud extra HSS-E-PM ISO2X / 6HX, TiCN, M: M20



### Datos de pedido

Número de pedido	131762 M20
GTIN	4045197854285
Clase de artículo	11H

### Descripción

#### Ejecución:

Con corte inicial helicoidal y un mango extralargo.

≤ M10: mango según DIN 371;

≥ M12: mango según DIN 376.

Recubrimiento de TiCN, para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y resistencia.

#### Ventaja:

Especialmente apropiado para roscar en zonas de difícil acceso.

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 2,5 mm

Longitud total  $L_{tot}$ : 280 mm

Ø de mango: 16 mm

Vástago cuadrado: 12 mm

Ø de agujero para roscar: 17,5 mm

### Descripción técnica

Ø de rosca	20 mm
Material de corte	HSS E PM
Ø de agujero para roscar	17,5 mm
Número de filos Z	4
Vástago cuadrado	12 mm

Ø de mango	16 mm
Norma	Norma de fábrica
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Número de ranuras de sujeción	4
Ángulo de corte	50 grados
Longitud total L <sub>tot</sub>	280 mm
Paso de rosca	2,5 mm
Profundidad de rosca	60 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M20
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	B
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero pasante
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul