



Macho de roscar a máquina longitud extra HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M4



Datos de pedido

| | |
|-------------------|---------------|
| Número de pedido | 134666 M4 |
| GTIN | 4045197854292 |
| Clase de artículo | 11H |

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento de TiCN, para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y resistencia.

≤ M10: mango **según DIN 371**;

≥ M12: mango **según DIN 376**.

Con mango extralargo.

Ventaja:

Especialmente apropiado **para roscar en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 0,7 mm

Longitud total L_{tot} : 126 mm

Ø de mango: 4,5 mm

Vástago cuadrado: 3,4 mm

Ø de agujero para roscar: 3,3 mm

Descripción técnica

| | |
|--------------------------|------------|
| Longitud total L_{tot} | 126 mm |
| Ø de agujero para roscar | 3,3 mm |
| Material de corte | HSS E PM |
| Clase de tolerancia | ISO 2X 6HX |
| Número de filos Z | 3 |
| Ángulo de corte | 50 grados |

| | |
|--------------------------------|--|
| Vástago cuadrado | 3,4 mm |
| Número de ranuras de sujeción | 3 |
| Ø de mango | 4,5 mm |
| Norma | Norma de fábrica |
| Ø de rosca | 4 mm |
| Paso de rosca | 0,7 mm |
| Profundidad de rosca | 12 mm |
| Tipo de rosca | M |
| Tamaño de rosca | M4 |
| Recubrimiento | TiCN |
| Ángulo de flanco | 60 grados |
| Norma rosca | DIN 13 |
| Forma del corte previo | C |
| Ángulo de hélice | 45 grados |
| Mango | Mango cilíndrico con h9 |
| Refrigeración interior | no |
| Empleo con tipo de perforación | hasta 3×D en agujero ciego |
| Sentido del corte | derecha |
| Tipo de herramienta de roscar | Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico |
| anillo de color | azul |