



Macho de roscar a máquina longitud extra HSS-E-PM 6HX, TiCN, M: M8



Datos de pedido

Número de pedido	134666 M8
GTIN	4045197857521
Clase de artículo	11H

Descripción

Ejecución:

Recubrimiento de TiCN, para exigencias especialmente elevadas en cuanto a dureza y resistencia.

≤ M10: mango **según DIN 371**;

≥ M12: mango **según DIN 376**.

Con mango extralargo.

Ventaja:

Especialmente apropiado **para roscar en zonas de difícil acceso.**

Tipo de rosca: M

Material de corte: HSS E PM

Norma: Norma de fábrica

Clase de tolerancia: ISO 2X 6HX

Paso de rosca: 1,25 mm

Longitud total L_{tot} : 180 mm

Ø de mango: 8 mm

Vástago cuadrado: 6,2 mm

Ø de agujero para roscar: 6,8 mm

Descripción técnica

Ø de rosca	8 mm
Vástago cuadrado	6,2 mm
Clase de tolerancia	ISO 2X 6HX
Norma	Norma de fábrica
Longitud total L_{tot}	180 mm
Paso de rosca	1,25 mm

Número de filos Z	3
Ángulo de corte	50 grados
Ø de mango	8 mm
Material de corte	HSS E PM
Número de ranuras de sujeción	3
Ø de agujero para roscar	6,8 mm
Profundidad de rosca	24 mm
Tipo de rosca	M
Tamaño de rosca	M8
Recubrimiento	TiCN
Ángulo de flanco	60 grados
Norma rosca	DIN 13
Forma del corte previo	C
Ángulo de hélice	45 grados
Mango	Mango cilíndrico con h9
Refrigeración interior	no
Empleo con tipo de perforación	hasta 3×D en agujero ciego
Sentido del corte	derecha
Tipo de herramienta de roscar	Machos para roscar a máquina, para el mecanizado dinámico
anillo de color	azul